

A	JTC	Création initiale	-	-
REV	DATE	DESSINE PAR	MODIFICATIONS	VERIFIE PAR

Matière : 7075 (fortal) Nbr: 1 sym +1

Tol. géné: ± Finition: Tth:

Joël TAUPIN Concept
 1135 Rue Principale
 38850 CHARAVINES
 Tél: 06 88 76 89 38 / 09 63 57 41 31
 Email: joel.taupin.jtc@gmail.com

ECHELLE
1:2

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

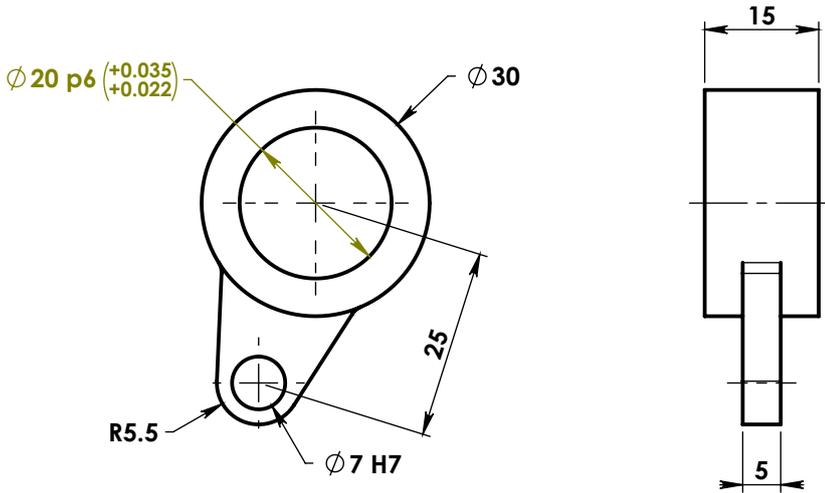
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
						TITRE:			
NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		JTC		27/05/2016					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						XC48		demi roue librze	
								A4	
MASSE en Kg :						ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

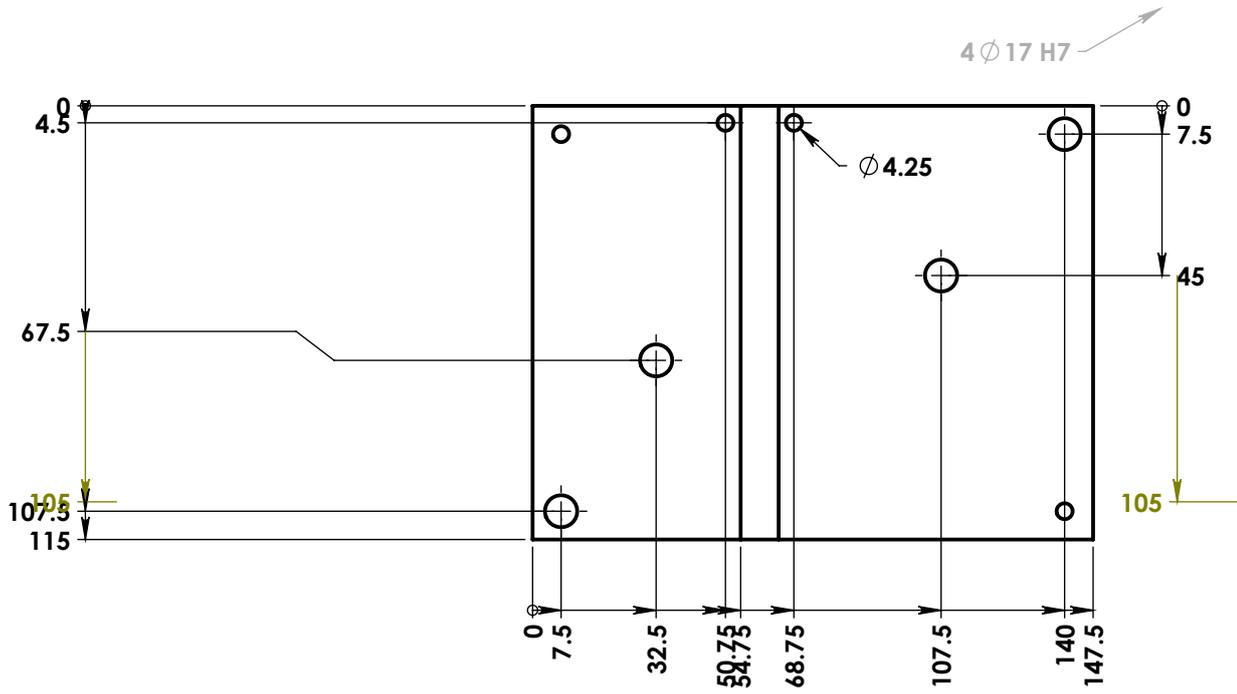
4

3

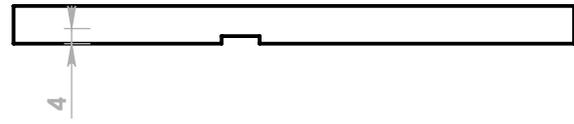
2

1

20 ^{+0.10}/_{+0.05}



20



A	JTC	Création initiale	-	-
REV	DATE	DESSINE PAR	MODIFICATIONS	VERIFIE PAR

Matière : 7075 (fortal) Nbr:

Tol. généré: \pm Finition: Tth:



Joël TAUPIN Concept
 1135 Rue Principale
 38850 CHARAVINES
 Tél: 06 88 76 89 38 / 09 63 57 41 31
 Email: joel.taupin.jtc@gmail.com

ECHELLE
1:2

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

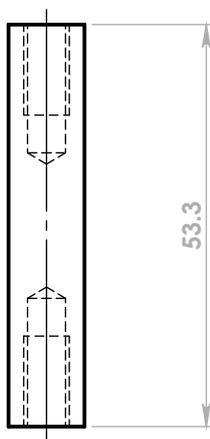
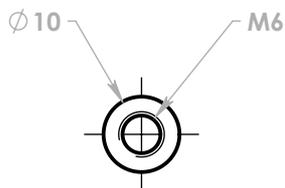
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN		A4	
				XC48		entretoise 1			
				MASSE en Kg :		ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

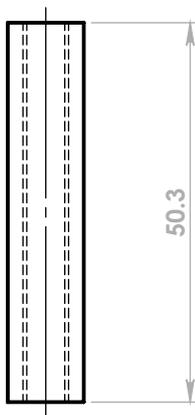
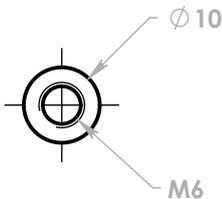
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						AlZn5MgCu (7075)		entretoise 2	
						MASSE en Kg : 0.01		A4	
						ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

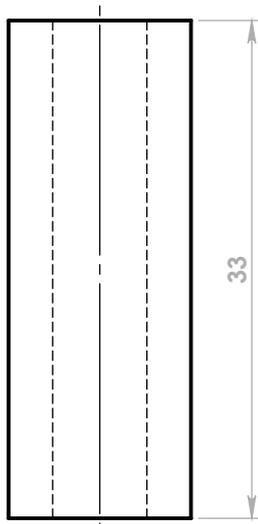
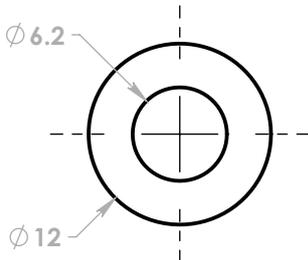
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR JTC				23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU: CuZn39Pb3 (laiton)		No. DE PLAN entretoise 3	
								A4	
						MASSE en Kg : 0.02		ECHELLE:2:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

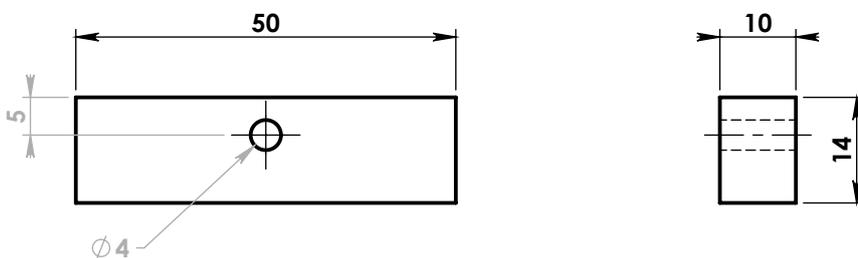
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN		A4	
				PVC		fixe carter 2			
				MASSE en Kg : 0.01		ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

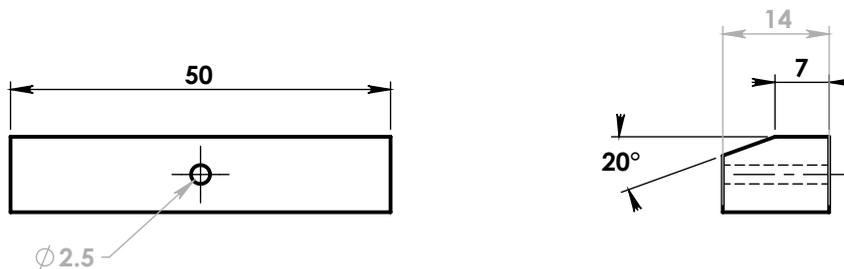
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
AUTEUR: JTC		SIGNATURE:		DATE: 23/05/2020		TITRE:			
VERIF.:									
APPR.:									
FAB.:									
QUAL.:				MATERIAU: PVC		No. DE PLAN		A4	
						fixe carter			
MASSE en Kg : 0.01				ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

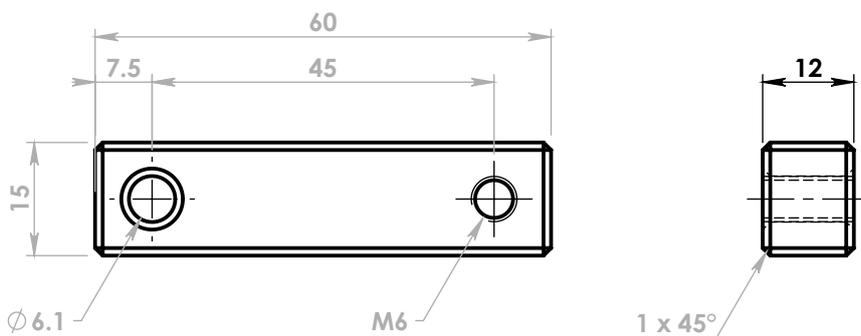
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR JTC				23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						Matériau <non spécifié>		manivelle	
						MASSE en Kg : 0.08		A4	
						ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

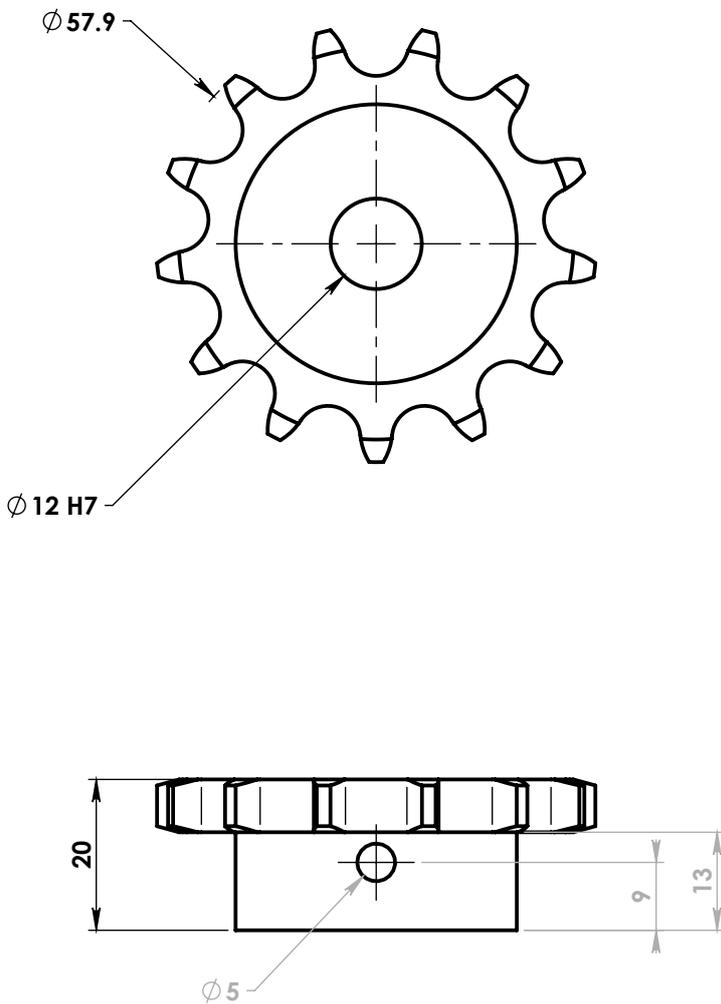
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						AlCu4Mg (2017)		pignon 13dts Kramp	
						MASSE en Kg :		Echelle:1:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	

4

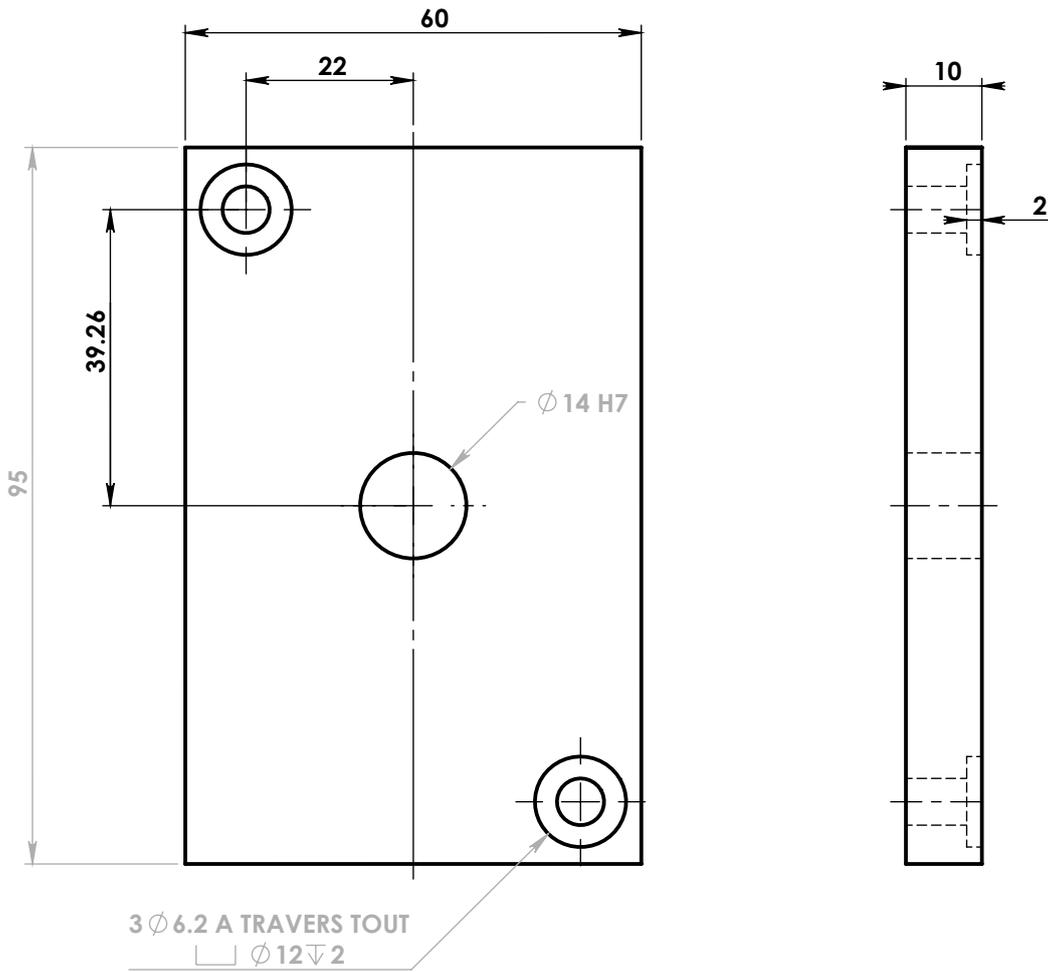
3

2

1

A4

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers sans son accord écrit.
 All technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be used nor disclosed without its prior written consent.



Piece(s)

A	27/03/2020		Edition originale/first issue	JTC						
Ind rev	Date date	Note appl appl. memo	Modification/modification	Nom/name Dessine/drawn	Visa	Nom/name Verifie/checked	Visa	Nom/name Approuve/approved	Visa	Archiv. micro- filmed

Matiere: material: **AlCu4Mg (2017)** Suivant norme ou specification: as per standard or specification:

Traitement thermique/heat treatment: Suivant specification: as per specification:

Protection/ surface protection:

Cotation revetement compris/dimensions including coating: OUI/YES NON/NO
 Tolérancement/tolerancing : ISO 8015 - Tolérances generales/general tolerances: ±

Ech. scale 1:1 	Projet project Dossier folder	Code diffusion distribution code -	Unite/department	platine palier	Ind/rev Folio/sheet /

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

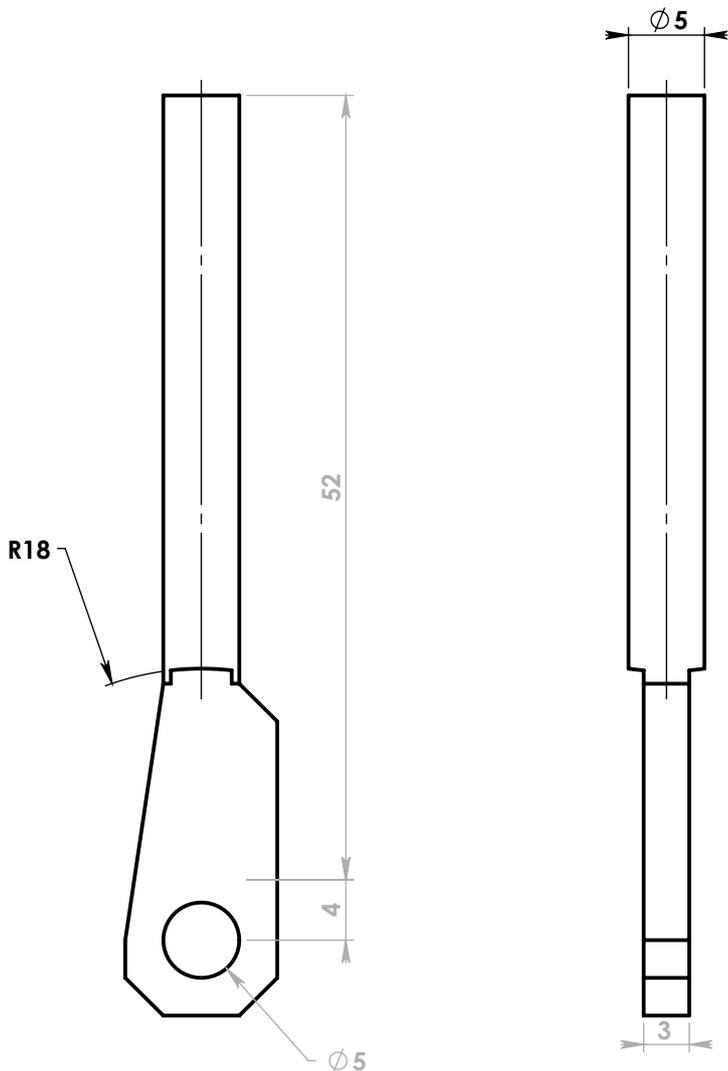
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR JTC				20/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						CuZn39Pb3 (laiton)		tige aigue	
						MASSE en Kg : 0.01		A4	
						ECHELLE:2:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

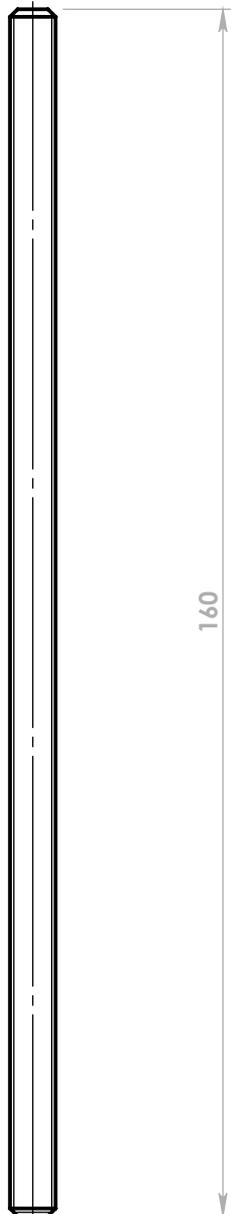
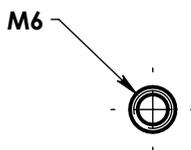
C

B

B

A

A



160

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						Matériau <non spécifié>		vis M6	
						MASSE en Kg : 0.04		A4	
						ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

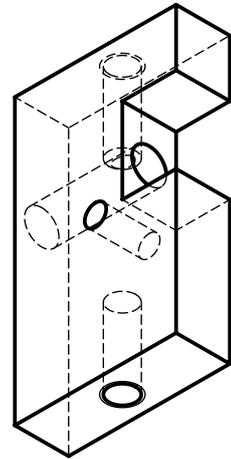
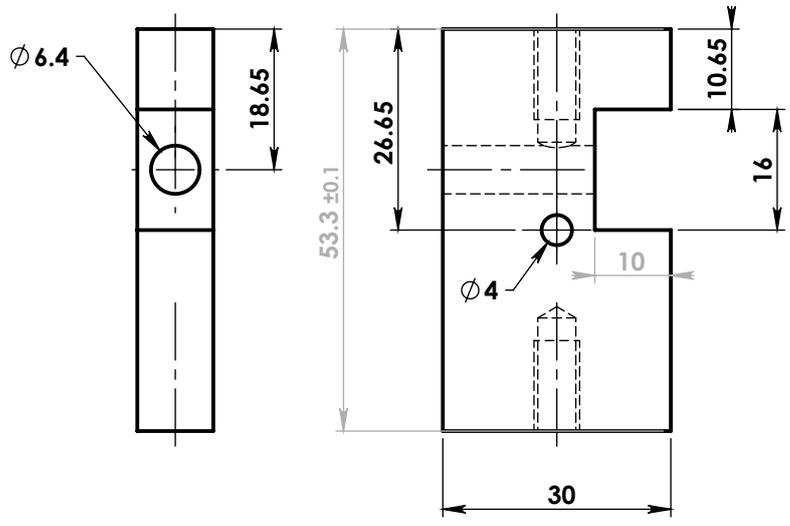
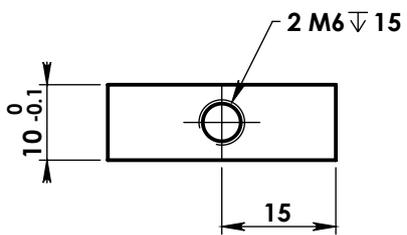
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:			FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		
							Nombre : 1				
AUTEUR: JTC			SIGNATURE:		DATE: 17/10/2019		TITRE:				
VERIF.:			APPR.:		FAB.:		MATERIAU: AlZn5MgCu (7075)				
QUAL.:			MATERIAU:		No. DE PLAN		arret vis				A4
MASSE en Kg :			ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1						

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

F

D

D

C

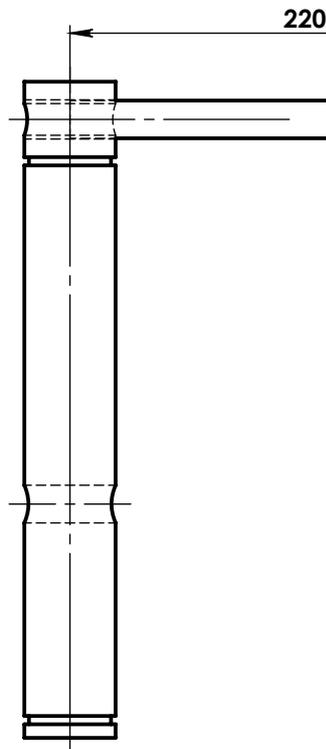
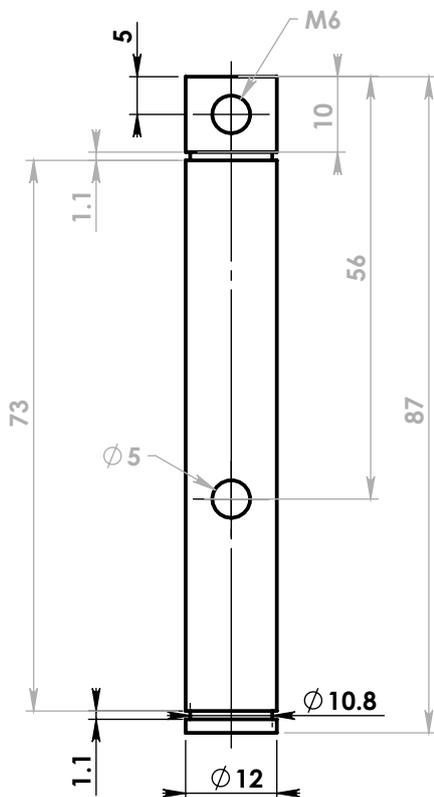
C

B

B

A

A



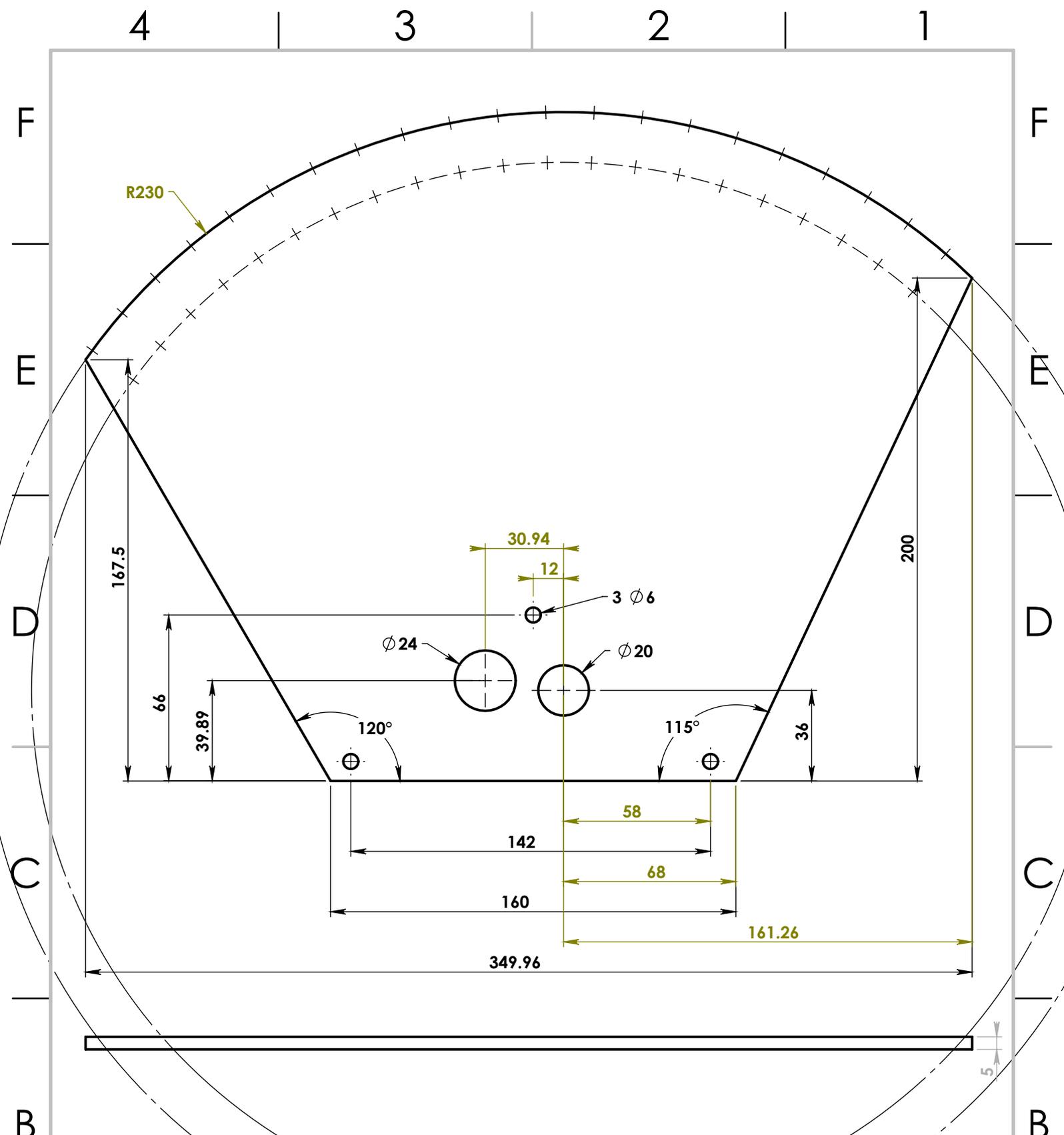
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:			FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		
							Nombre : 1				
							TITRE:				
NOM			SIGNATURE		DATE						
AUTEUR			JTC		19/05/2020						
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.							MATERIAU:		No. DE PLAN		
							Inox 304L		axe aiguille		
							MASSE en Kg : 0.11		ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1
									A4		

4

3

2

1



SAUF INDICATION CONTRAIRE:
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES
 ETAT DE SURFACE:
 TOLERANCES:
 LINEAIRES: **DIN 6930-m**
 ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

Nombre : 1

	NOM	SIGNATURE	DATE
AUTEUR	JTC		19/05/2020
VERIF.			
APPR.			
FAB.			
QUAL.			
MATERIAU:		No. DE PLAN	
Matériau <non spécifié>		cadrant	
MASSE en Kg : 2.57		Echelle:1:2	

TITRE:		FEUILLE 1 SUR 1	
		A4	

4

3

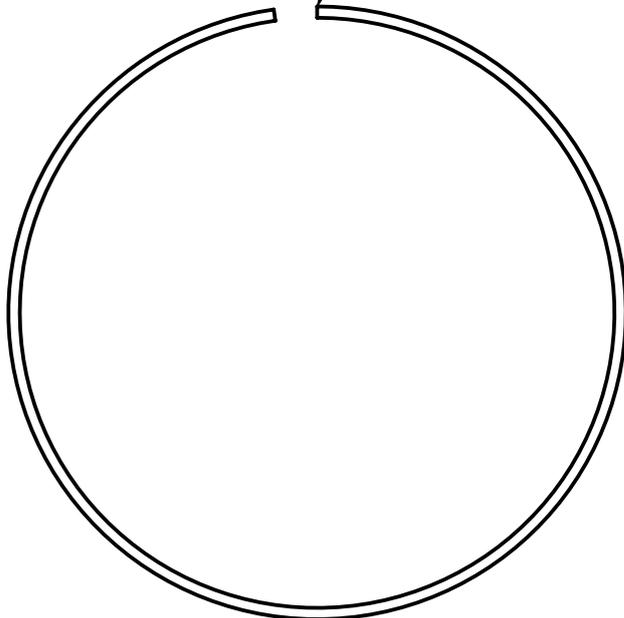
2

1

F

F

tube PVC Ø160 coupé à la scie



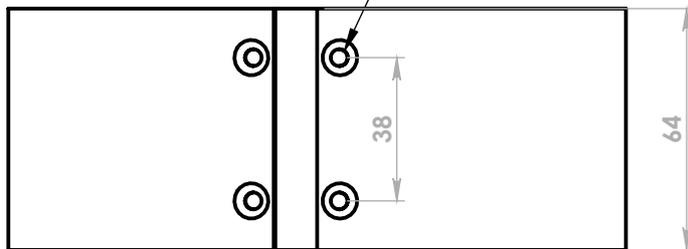
E

E

D

D

4 Ø3 pour vis à placo



C

C

B

B

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		
						Nombre : 1				
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:				
AUTEUR JTC				23/05/2020						
VERIF.										
APPR.										
FAB.										
QUAL.						MATERIAU: PVC		No. DE PLAN capot		
								A4		
MASSE en Kg : 0.09				ECHELLE:1:2			FEUILLE 1 SUR 1			

A

A

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

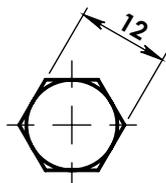
C

B

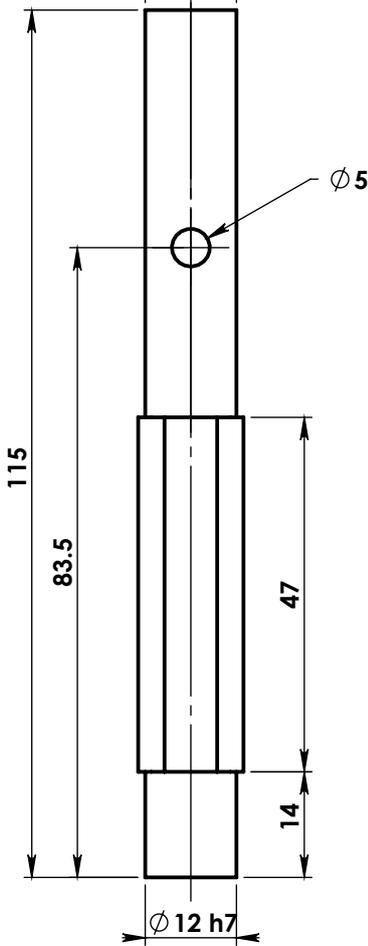
B

A

A



Ø 12 h7



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
						TITRE:			
NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		JTC		09/06/2016					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						XC48		demi arbre primaire A4	
						MASSE en Kg :		ECHELLE:1:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

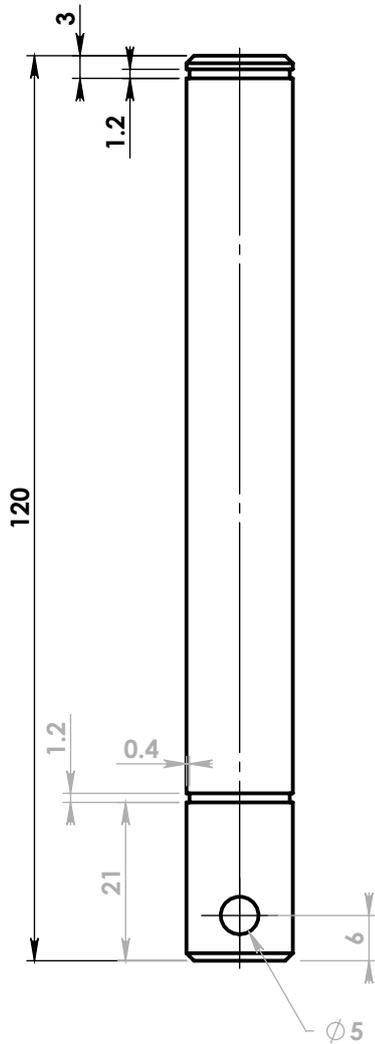
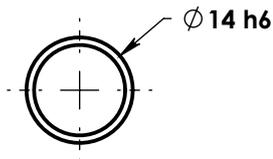
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR JTC				23/05/2020					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN		A4	
				XC48		demi axe sortie			
				MASSE en Kg :		ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

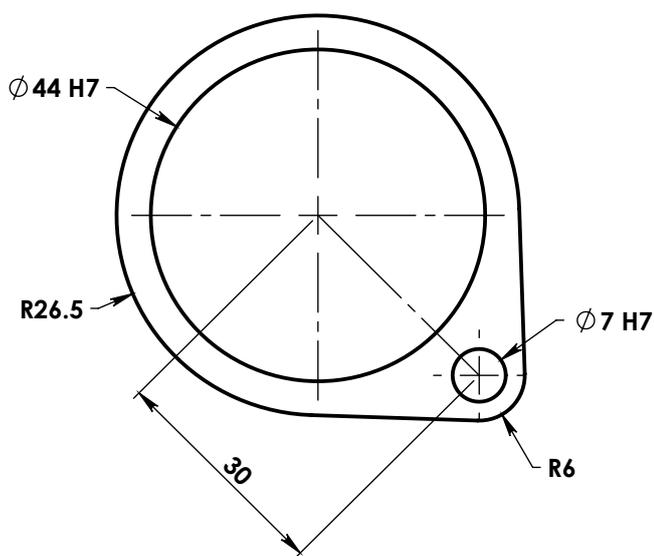
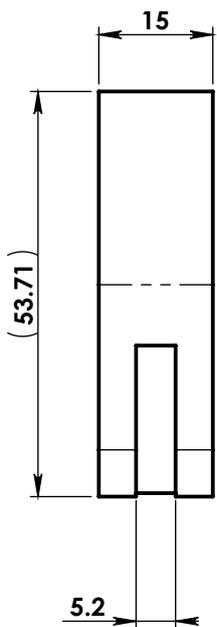
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
						TITRE:			
NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR		JTC		08/06/2016					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						XC48		demi bieille primaire A4	
						MASSE en Kg :		EHELLE:1:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

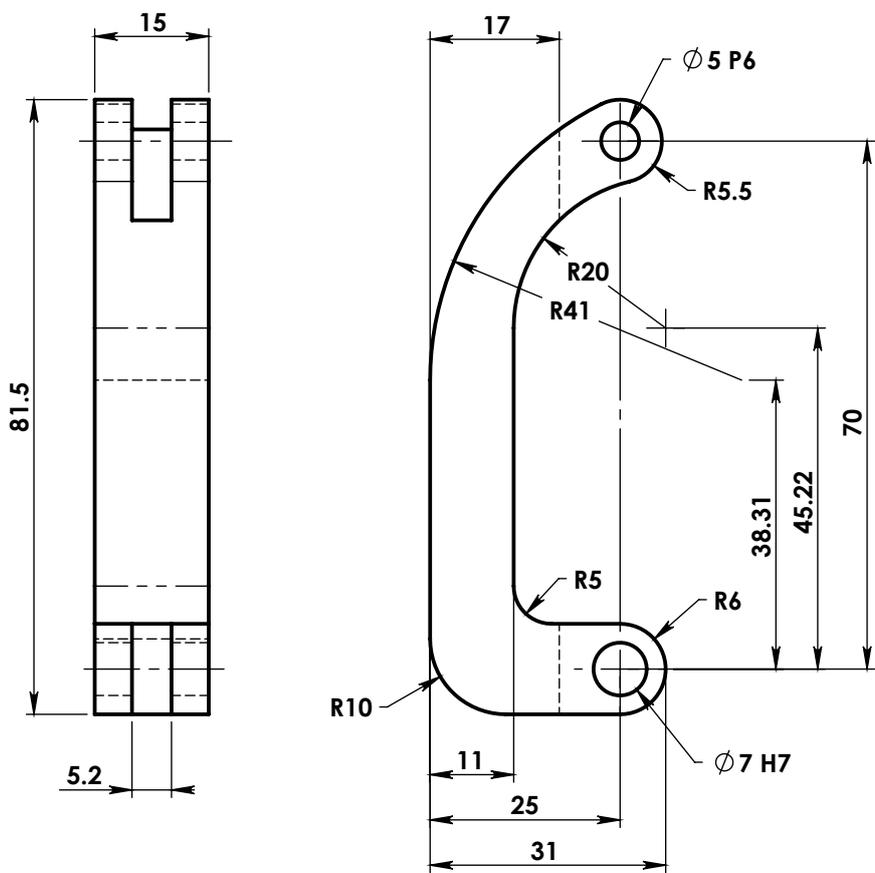
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Nombre : 1			
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:			
AUTEUR		JTC		08/06/2016					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
						XC48		demi bielle transmission	
						MASSE en Kg :		ECHELLE:1:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	

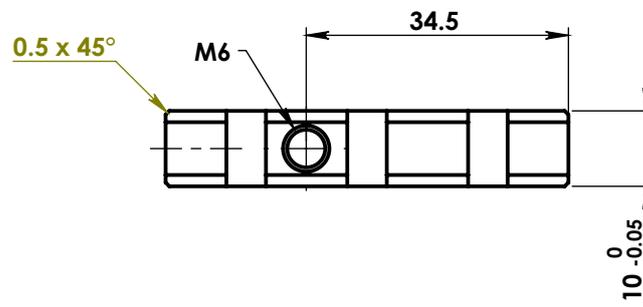
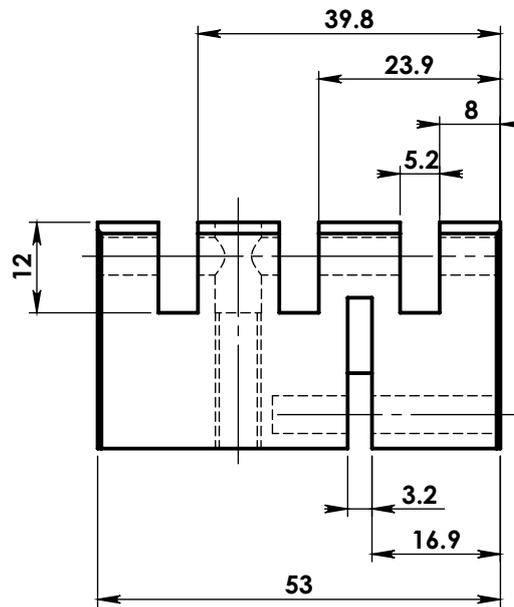
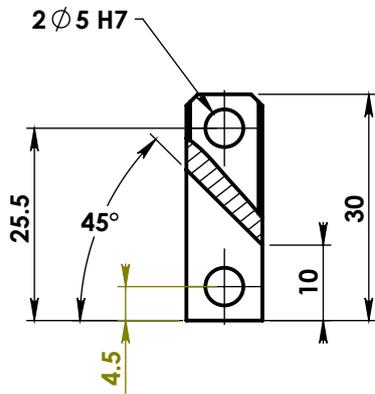
4

3

2

1

A4



A		JTC	Création initiale	-
REV	DATE	DESSINE PAR	MODIFICATIONS	VERIFIE PAR

Matière : XC48



Nbr:

Tol. généré: ±

Finition:

Tth:



Joël TAUPIN Concept
 1135 Rue Principale
 38850 CHARAVINES
 Tél: 06 88 76 89 38 / 09 63 57 41 31
 Email: joel.taupin.jtc@gmail.com

ECHELLE
 1:1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

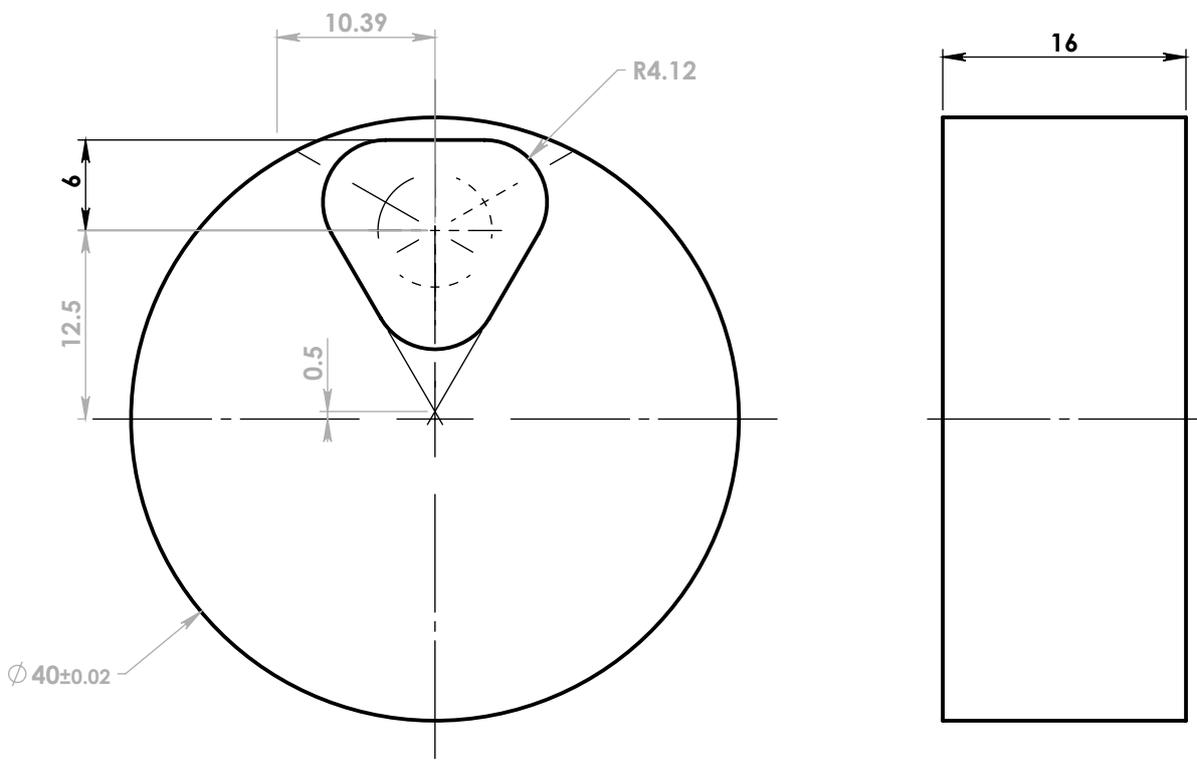
C

B

B

A

A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:			FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		
							Nombre : 1				
							TITRE:				
							MATERIAU: AlZn5MgCu (7075)				
							No. DE PLAN demi excentr				
							A4				
							MASSE en Kg :				
							ECHELLE:2:1				
							FEUILLE 1 SUR 1				

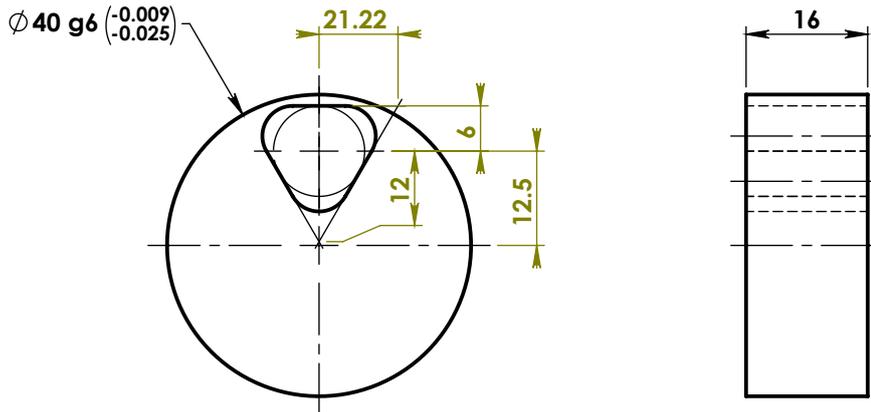
4

3

2

1

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers quels qu'ils soient sans accord écrit.
 All technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be used nor disclosed without its prior written consent.



3 Piece(s)

A	21/05/2016		Edition originale/first issue	JTC							
Ind rev	Date date	Note appl appl. memo	Modification/modification	Nom/name Dessine/drawn	Visa	Nom/name Verifie/checked	Visa	Nom/name Approuve/approved	Visa	Archiv. micro- filmed	

Matiere: material: **XC48** Suivant norme ou specification: as per standard or specification:

Traitement thermique/heat treatment: Suivant specification: as per specification:

Protection/ surface protection:

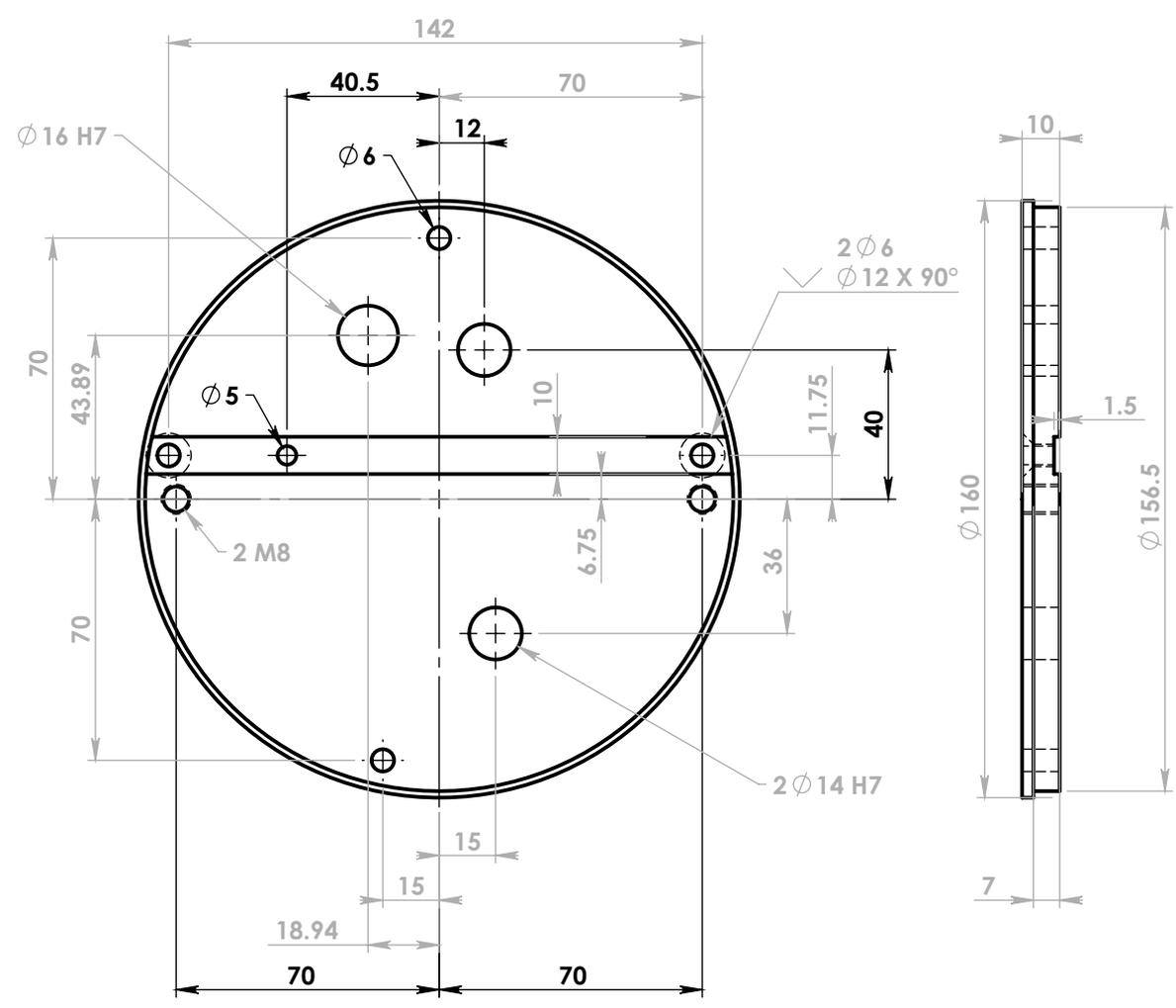
Cotation revetement compris/dimensions including coating: OUI/YES NON/NO
 Tolerancement/tolerancing : ISO 8015 - Tolérances generales/general tolerances: \pm

Ech. scale: 1:1 	Projet project Dossier folder	Code diffusion distribution code: -	demi excentrique
		Unite/department	
demi excentrique			Ind/rev: / Folio/sheet: /

4 3 2 1

F
E
D
C
B
A

F
E
D
C
B
A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: DIN 6930-m ANGULAIRES:			FINITION:	CASSER LES ANGLES VIFS	NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION
					Nombre : 1	
					TITRE:	
NOM	SIGNATURE	DATE				
AUTEUR: JTC		15/05/2020				
VERIF.						
APPR.						
FAB.						
QUAL.	MATERIAU:			No. DE PLAN		
	AlCu4Mg (2017)			demi flasque cyl A4		
MASSE en Kg :				ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1

4 3 2 1

